

## Corporación

# RUBEROPIAST® de Centroamérica Publicidad en Igneles

Especificaciones técnicas Cemento de Contacto C81

### **ADHESIVO 500**

#### **DESCRIPCIÓN**

Adhesivo 500, es un cemento de contacto de cauchos sintéticos en bases de solvente especialmente formulado para el encolado de laminados decorativos y de una vasta gama de materiales en trabajos de carpintería.

#### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Tipo Solución de Neopreno-Resina

Apariencia Líquido viscoso

Color Amarillo ocre cristalino

Contenido de sólidos 23 – 23 %

Viscosidad a 25°C 4500 – 5000 cp.

Peso específico 0,840 – 0,860

Inflamabilidad Muy inflamable (no apagar con agua)

Disolución Con diluyente CASCO



#### **ENVASES**

El cemento de contacto ADHESIVO 500 se provee en:

Lts. 200 18 10 4 1 ½ ¼ Kg 170 15,30 8,50 3,40 0,85 0,425 0,215

El diluyente CASCO se provee en tambores con 200 Lts. (150 Kg) y latas con 4 Lts. (3 Kg)

#### **APLICACIONES**

Entre la gran variedad de materiales de recubrimiento que pueden ser encolados con el cemento de contacto **ADHESIVO 500**, se hallan los laminados decorativos, cuero, caucho sintético, chapas de madera revestidas con tela, chapas de metal, etc. El material base a recubrir, puede ser madera terciada, aglomerados de madera, chapas de fibra, placas de yeso, superficies metálicas, etc.

El cemento de contacto **ADHESIVO 500** no mancha y cuando seca adquiere color pálido y es inodoro. Posee un excelente comportamiento frente a agentes agresivos tales como el agua, el calor, la oxidación y la mayoría de los compuestos químicos. Es de secado normal y tiempo abierto convencional.

El ADHESIVO 500, es un cemento de contacto de cauchos sintéticos en bases de solvente. Entre la gran variedad de materiales de recubrimiento que pueden ser encolados con este adhesivo, se hallan los laminados decorativos, cuero, caucho sintético, chapas de madera revestidas con tela, chapas de metal, etc. El material base a recubrir, puede ser madera terciada , aglomerados de madera, chapas de fibra, placas de yeso, superficies metálicas y una vasta gama de materiales en trabajos de carpintería, la industria del calzado y la marroquinería.

Recomendado para los distintos tipos de sustratos enumerados, donde las exigencias generales no sean extremas.

Los envases deben permanecer cerrados para que no se alteren sus propiedades.

En caso de necesitar obtener un producto mas fluido, agregar Asistente D 10, así como para limpiar los utensillos usados.

El ADHESIVO 500 no mancha y cuando seca adquiere color pálido y es inodoro. Posee un excelente comportamiento frente a agentes agresivos tales como el agua, el calor, la oxidación y la mayoría de los compuestos de los compuestos

tales como el agua, el calor, la oxidación y la mayoría de los compuestos químicos. Es de secado normal y tiempo abierto convencional.